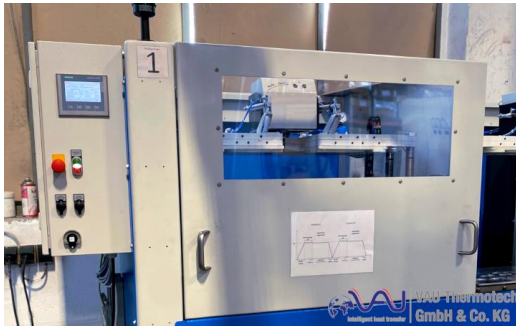


VAU Thermotech investiert sechsstelligen Betrag in Ausbau der Qualitätssicherung

Neuer Druck- und Dichtheitsprüfstand für gelötete Plattenwärmetauscher in Betrieb genommen

Heldrungen, den 22.04.2021 – Mit dem neuen Druck- und Dichtheitsprüfstand für gelötete Plattenwärmetauscher steigern wir die Produktionseffizienz, erhöhen gleichzeitig die Qualitätssicherheit und erleichtern die Rückverfolgbarkeit unserer Produkte für unsere Kunden und uns selbst. Eine Mehrfach-Win-Situation für alle Beteiligten!



Nach fast achtmonatiger Forschungs- und Entwicklungsarbeit konnten wir vor Kurzem unseren neuen Druck- und Dichtheitsprüfstand für gelötete Plattenwärmetauscher in Betrieb nehmen. Der Prüfstand wurde basierend auf unseren spezifischen Anforderungen von einer international tätigen Spezialfirma für Hochdrucktechnik konstruiert und gebaut.

Gemäß unserer ISO 9001:2015 Zertifizierung werden grundsätzlich alle [gelöteten Plattenwärmeübertrager](#) einem Dichtheits-Check unterzogen. So können sich unsere Kunden zu 100 Prozent sicher sein, dass unsere gelöteten Plattenwärmetauscher höchsten Qualitätsanforderungen entsprechen.

Die neue Prüfvorrichtung verfügt über zwei Prüfkammern, in denen die Plattenwärmeübertrager jeweils im Wechsel einer Prüfung unterzogen werden. Während die Analyse eines Apparats noch im Gange ist, kann der Zweite sofort nach dem Test entnommen und durch einen noch zu testenden Apparat ausgetauscht werden. Auf diese Weise ist es möglich, die Test-Taktung in etwa zu vervierfachen.

Der neue Prüfstand hebt nun das bis dato gelebte Prüfkonzept auf ein komplett neues Niveau: wir sind ab sofort in der Lage, die Messungen digital und damit noch genauer durchzuführen, die Dokumentation IT-gestützt noch präziser zu gestalten und zu jedem einzelnen Prüfling absolute eindeutige Nachweise zu führen. Wie auch schon in der Vergangenheit, können wir damit jedem gelöteten Plattenwärmetauscher genau den Mitarbeiter zuordnen, der ihn gebaut und geprüft hat. Jeder Wärmetauscher wird im Anschluss an die Prüfung automatisch durch den integrierten Gravierer fälschungssicher graviert.

Mit dem hochmodernen Druck- und Dichtheitsprüfstand werden die [kupfergelöteten Plattenwärmetauscher der VM-Serie](#) und die [buntmetallfreien Volledelstahl Plattenwärmetauscher der VES-Serie \(VAU SAFE\)](#) nach der europäischen Druckgeräterichtlinie (DGRL 2014/68/EU) in beiden Kammern unabhängig voneinander sekundär- und primärseitig und anhand des Kundenwunsches geprüft. In beiden Fällen sind Maximalprüfdrücke von bis zu 50 bar realisierbar.

Durchgeführt wird das gesamte Prüfverfahren mit Druckluft. Das bietet den entscheidenden Vorteil, dass die Prüflinge nach der Prüfung direkt versandfertig sind, weil sie nicht aufwändig getrocknet werden müssen.

Für unsere [gelöteten Plattenwärmetauscher für die Kältetechnik](#) (EXEL-Serie), die auf der bewährten Technologie des französischen Klimatechnik-Anlagenbauers CIAT basieren, nutzen wir eine Helium-Druck- und Dichtheitsanlage. Hier sind Prüfdrücke bis 70 bar umsetzbar.